

Tampondruckfarben – Welche Farbe für welchen Bedruckstoff?

	KS-U	Norifin® PP N	Norilit® NC	Norilit® U-SG	NoriProp N	PUR®-ZK	Sorte P	Thermo-Jet®
Einkomponentenfarbe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Zweikomponentenfarbe						✓		
Bedruckstoffe								
Acrylglas (PMMA)	■	▲				■	■	■
Beschichtete Druckträger	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Duroplaste	▲	▲	▲	▲		▲	▲	
Holz, Holzfaserplatten	■	■	■	■		■	■	■
Leder						▲		▲
Metall und NE-Metalle	▲		■	■		▲		
Polyamid	▲					▲		
Polycarbonat	■			■		■		■
Polyester vorbehandelt				■		■		■
Polyethylen vorbehandelt		■		■	■	■	■	
Polypropylen vorbehandelt	▲	■		■	■	■	■	
Polypropylen unvorbehandelt		■			■			
Polystyrol, ABS, SAN	■					▲	■	▲
Polyurethan						▲		
PVC, hart	■	▲		■		■	■	■
PVC, weich				■		■		■
Eigenschaften								
Trocknung								
physikalisch	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
physikalisch-reaktiv						✓		
Glanzgrad								
hochglänzend	✓							
glänzend					✓	✓	✓	✓
seidenglänzend		✓	✓	✓				
Hilfsmittel								
Verdünnerserien	⁽¹⁾							
Verdüner / Prozentsatz	20–25	15–25	25–30	25–30	25–30	20–30	25–30	20–30
Härter	8124	⁽²⁾		⁽²⁾	⁽²⁾	PUR®-ZK Nr. 2	⁽²⁾	⁽²⁾

✓ = trifft zu; ■ = grundsätzlich geeignet; ▲ = mitunter geeignet

Verdüner-Serie I:

sehr schnell ← 6601 SK 90 U 90 VZ VZ 2 → sehr langsam

Bei Bedarf kann auch eine Mischung von Verdüner und Verzögerer zugegeben werden. Der oben angegebene Prozentsatz ist ein Richtwert für den Verdünnungsgrad.

⁽¹⁾: Standard-Verdüner KS-U 090, darüber hinaus Verdüner der Serie I.

⁽²⁾: die Zugabe von 10 % Härter PUR®-ZK verbessert Beständigkeit und Haftung.

Wichtig: Das Druckergebnis hängt wesentlich vom Bedruckstoff sowie von den Anwendungsbedingungen ab. Wir empfehlen ausdrücklich, Ihren Bedruckstoff unter Ihren Anwendungsbedingungen vor dem Auflagedruck zu prüfen. Vermeintlich gleiche Materialien können von Hersteller zu Hersteller, und auch von Charge zu Charge variieren. Gewisse Bedruckstoffe können mit Gleitmitteln, anti-statischen Zusätzen oder anderen Additiven versehen sein, die das Haftungsvermögen der Farbe beeinträchtigen.